

TIXO STAINLESS 22



Dầu dệt kim

Dầu dệt kim chất lượng cao khả năng rửa trôi tốt, dành cho các máy dệt kim tròn và các máy dệt kim phẳng, với thành nguyên liệu siêu tinh khiết

ỨNG DỤNG

- Bôi trơn cho các loại kim, thanh ấn, cam tạo nếp gấp và ống xi lanh kim
- Thích hợp cho các ứng dụng trong ngành dệt bít tất, các máy dệt kim tròn và các máy dệt kim phẳng

LỢI ĐIỂM

- Với hàm lượng phụ gia cao, **TIXO Stainless** chống mài mòn tuyệt hảo cho máy dệt đòi hỏi tốc độ cao
- Đáp ứng tiêu chuẩn DIN 62136 về mặt hệ số ma sát, mài mòn và tải trọng, giúp kéo dài tuổi thọ của tuổi thọ các linh kiện máy dệt kim
- Khả năng chống ăn mòn, theo tiêu chuẩn DIN 51360, ở mức cao
- Khả năng rửa trôi tốt trong quá trình giặt truyền thống bằng nước nhờ thành phần hóa nhũ cao cấp
- Đáp ứng yêu cầu khắc khe về nhiệt độ của máy dệt kim tốc độ cao
- Không ảnh hưởng đối với nhựa, nước sơn và linh kiện điện tử của máy
- Tương thích với các loại sợi đàn hồi (elastane)
- Khả năng chống oxy hóa xuất sắc ở tốc độ cao, nhiệt độ cao, đem lại kết quả tốt khi dùng với máy dệt bít tất
- Thân thiện với môi trường (không chứa ethoxylated alkylphenol)
- Tuân theo yêu cầu của tiêu chuẩn OEKO-TEX 100

KHUYẾN NGHỊ

Phương pháp ứng dụng

- Thích hợp với tất cả hệ thống châm dầu thường được sử dụng trong máy dệt
- Trước khi sử dụng **TIXO Stainless**, cần phải xả sạch toàn bộ dầu cũ trong máy, lau sạch máy và dụng cụ châm dầu

Làm sạch dầu

Điều kiện tốt nhất cho việc làm sạch dầu hiệu quả:

- Nhiệt độ nước khoảng 60°C
- Độ pH từ 8 đến 9
- Rửa nhanh hơn với chất tẩy rửa DETERFIX hòa tan 1 đến 2g/L nước

TOTAL VIỆT NAM
07-04-2016
TIXO STAINLESS 22
1/2



Dầu bôi trơn này khi được sử dụng theo khuyến nghị của chúng tôi và cho mục đích đã dự định, sẽ không có mối nguy hiểm đặc biệt nào. Bản đặc tính an toàn sản phẩm tuân theo pháp chế EC hiện hành có thể được cung cấp bởi Công Ty TNHH Total Việt Nam www.quick-fds.com



TOTAL

ĐẶC TÍNH TIÊU BIỂU	TIXO STAINLESS 22
Cảm quan ở 20°C	Chất lỏng trong suốt
Màu	Không màu
Tỉ trọng ở 20°C (kg/L)	0,84
Độ nhớt ở 40°C (Cst)	19,8 - 24,2
Thử nghiệm ăn mòn miếng đồng ISO 2160 (3h ở 100°C)	1a
Điểm chớp cháy (°C)	> 130

Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình dùng làm thông tin tham khảo

Thử nghiệm sự dao động ma sát (b/400 N/70°C/1h, DIN 51834-2)	
Hệ số ma sát	< 0,1
Vết mòn Wk (mm)	< 0,6
Chiều sâu mòn Rz (µm)	< 1
Chịu tải (N)	> 1000

Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình dùng làm thông tin tham khảo